



Centro di Taratura LAT N°105

Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO Accredited Calibration Laboratory  
E DEL LAZIO MERIDIONALE

Laboratorio di Misure Industriali

Sede legale ed operativa

Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia

Tel. 0776 2993672 - Fax 0776 2995508

pec lami@pec.uniclam.it



LAT N°105

Membro degli Accordi di Mutuo  
Riconoscimento  
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

Pagina 4 di 4

Page 4 of 4

# CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD\_FR VEL\_089\_22

Certificate of Calibration

## Campo di velocità oltre i 100 km/h

|                                                                    |       |     |                                                        |       |
|--------------------------------------------------------------------|-------|-----|--------------------------------------------------------|-------|
| Scarto relativo minimo della velocità UUC rispetto al riferimento  | -1,09 | [%] | Rapporto minimo tra la velocità UUC ed il riferimento  | 0,989 |
| Incertezza estesa dello scarto relativo minimo                     | 0,42  | [%] | Incertezza estesa del rapporto minimo                  | 0,004 |
| Scarto relativo medio della velocità UUC rispetto al riferimento   | 0,27  | [%] | Rapporto medio tra la velocità UUC ed il riferimento   | 1,003 |
| Incertezza estesa dello scarto relativo medio                      | 0,23  | [%] | Incertezza estesa del rapporto medio                   | 0,002 |
| Scarto relativo massimo della velocità UUC rispetto al riferimento | 1,35  | [%] | Rapporto massimo tra la velocità UUC ed il riferimento | 1,014 |
| Incertezza estesa dello scarto relativo massimo                    | 0,39  | [%] | Incertezza estesa del rapporto massimo                 | 0,004 |

Nella seguente tabella, per ogni punto di taratura, sono riportati: la velocità misurata dal sistema di misura di riferimento ( $V_{STD}$ ); la velocità misurata dal dispositivo sottoposto a taratura ( $V_{UUC}$ ); il rapporto ( $R_M = V_{UUC}/V_{STD}$ ); l'incertezza estesa del rapporto ( $U_{R_M}$ ); la modalità di rilevamento (Ril.).

| N.   | $V_{STD}$<br>[km/h] | $V_{UUC}$<br>[km/h] | $R_M$ | $U_{R_M}$ | Ril. |
|------|---------------------|---------------------|-------|-----------|------|
| # 1  | 104,74              | 105                 | 1,002 | 0,006     | SC   |
| # 2  | 104,89              | 104                 | 0,992 | 0,006     | MA   |
| # 3  | 105,30              | 105                 | 0,997 | 0,006     | MC   |
| # 4  | 105,82              | 106                 | 1,002 | 0,006     | SA   |
| # 5  | 115,07              | 115                 | 0,999 | 0,005     | MA   |
| # 6  | 115,16              | 116                 | 1,007 | 0,005     | MC   |
| # 7  | 115,38              | 116                 | 1,005 | 0,005     | SC   |
| # 8  | 115,39              | 115                 | 0,997 | 0,005     | SA   |
| # 9  | 124,42              | 125                 | 1,005 | 0,005     | MA   |
| # 10 | 124,99              | 125                 | 1,000 | 0,005     | SC   |
| # 11 | 125,12              | 126                 | 1,007 | 0,005     | MC   |
| # 12 | 125,85              | 126                 | 1,001 | 0,005     | SA   |
| # 13 | 135,24              | 136                 | 1,006 | 0,005     | SC   |
| # 14 | 135,82              | 135                 | 0,994 | 0,005     | MA   |

| N.   | $V_{STD}$<br>[km/h] | $V_{UUC}$<br>[km/h] | $R_M$ | $U_{R_M}$ | Ril. |
|------|---------------------|---------------------|-------|-----------|------|
| # 15 | 136,19              | 137                 | 1,006 | 0,005     | MC   |
| # 16 | 136,22              | 137                 | 1,006 | 0,004     | SA   |
| # 17 | 145,40              | 146                 | 1,004 | 0,004     | SA   |
| # 18 | 145,59              | 144                 | 0,989 | 0,004     | MC   |
| # 19 | 145,86              | 146                 | 1,001 | 0,004     | SC   |
| # 20 | 145,91              | 145                 | 0,994 | 0,004     | MA   |
| # 21 | 154,80              | 156                 | 1,008 | 0,004     | MA   |
| # 22 | 155,25              | 156                 | 1,005 | 0,004     | SC   |
| # 23 | 155,75              | 157                 | 1,008 | 0,004     | MC   |
| # 24 | 155,84              | 157                 | 1,007 | 0,004     | SA   |
| # 25 | 163,94              | 165                 | 1,006 | 0,004     | MA   |
| # 26 | 164,77              | 167                 | 1,014 | 0,004     | MC   |
| # 27 | 165,22              | 166                 | 1,005 | 0,004     | SA   |
| # 28 | 165,64              | 167                 | 1,008 | 0,004     | SC   |

## 9. Dichiarazione di conformità

Declaration of conformity

Sulla base dei risultati della taratura, riportati nel paragrafo 8 di questo Certificato, dei criteri stabiliti ai capi 3.7, 3.8 e 3.9 dell'allegato al D.M. del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13/06/2017 pubblicato nella G.U. n. 177 del 31/07/2017 e delle regole decisionali riportate nel paragrafo 5.1 della circolare n. 04/2019/DT emessa da ACCREDIA in data 14-06-2019,

si dichiara che

Lo strumento è CONFORME ai criteri stabiliti ai capi 3.7, 3.8 e 3.9 dell'allegato al summenzionato D.M.



Centro di Taratura LAT N°105  
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO Accredited Calibration Laboratory  
E DEL LAZIO MERIDIONALE

Laboratorio di Misure Industriali

Sede legale ed operativa

Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia

Tel. 0776 2993672 - Fax 0776 2995508

pec lami@pec.uniclam.it



LAT N°105

Membro degli Accordi di Mutuo  
Riconoscimento  
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

Pagina 3 di 4

Page 3 of 4

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD\_FR VEL\_089\_22  
Certificate of Calibration

8. Risultati della taratura e la loro incertezza estesa

Calibration results and their expanded uncertainty

Campo di velocità sotto i 100 km/h

|                                                           |      |        |
|-----------------------------------------------------------|------|--------|
| Scarto minimo della velocità UUC rispetto al riferimento  | -1,6 | [km/h] |
| Incertezza estesa dello scarto minimo                     | 0,6  | [km/h] |
| Scarto medio della velocità UUC rispetto al riferimento   | 0,2  | [km/h] |
| Incertezza estesa dello scarto medio                      | 0,3  | [km/h] |
| Scarto massimo della velocità UUC rispetto al riferimento | 1,4  | [km/h] |
| Incertezza estesa dello scarto massimo                    | 0,6  | [km/h] |

Nella seguente tabella, per ogni punto di taratura, sono riportati: la velocità misurata dal sistema di misura di riferimento ( $V_{STD}$ ); la velocità misurata dal dispositivo sottoposto a taratura ( $V_{UUC}$ ); lo scarto ( $E_M = V_{UUC} - V_{STD}$ ); l'incertezza estesa dello scarto ( $U_{E_M}$ ); la modalità di rilevamento (Ril.).

| N.   | $V_{STD}$<br>[km/h] | $V_{UUC}$<br>[km/h] | $E_M$<br>[km/h] | $U_{E_M}$<br>[km/h] | Ril. |
|------|---------------------|---------------------|-----------------|---------------------|------|
| # 1  | 34,77               | 35                  | 0,2             | 0,6                 | SC   |
| # 2  | 35,51               | 35                  | -0,5            | 0,6                 | SA   |
| # 3  | 40,59               | 41                  | 0,4             | 0,6                 | MC   |
| # 4  | 40,61               | 41                  | 0,4             | 0,6                 | MA   |
| # 5  | 44,00               | 44                  | 0,0             | 0,6                 | SA   |
| # 6  | 44,32               | 44                  | -0,3            | 0,6                 | MC   |
| # 7  | 45,12               | 45                  | -0,1            | 0,6                 | SC   |
| # 8  | 45,29               | 45                  | -0,3            | 0,6                 | MA   |
| # 9  | 54,91               | 55                  | 0,1             | 0,6                 | SC   |
| # 10 | 54,94               | 56                  | 1,1             | 0,6                 | MA   |
| # 11 | 54,99               | 56                  | 1,0             | 0,6                 | MC   |
| # 12 | 55,16               | 56                  | 0,8             | 0,6                 | SA   |
| # 13 | 64,45               | 65                  | 0,5             | 0,6                 | MC   |
| # 14 | 64,59               | 66                  | 1,4             | 0,6                 | SA   |

| N.   | $V_{STD}$<br>[km/h] | $V_{UUC}$<br>[km/h] | $E_M$<br>[km/h] | $U_{E_M}$<br>[km/h] | Ril. |
|------|---------------------|---------------------|-----------------|---------------------|------|
| # 15 | 64,89               | 65                  | 0,1             | 0,6                 | MA   |
| # 16 | 64,91               | 65                  | 0,1             | 0,6                 | SC   |
| # 17 | 75,08               | 76                  | 0,9             | 0,6                 | SA   |
| # 18 | 75,10               | 76                  | 0,9             | 0,6                 | SC   |
| # 19 | 75,46               | 76                  | 0,5             | 0,6                 | MC   |
| # 20 | 76,34               | 76                  | -0,3            | 0,6                 | MA   |
| # 21 | 84,22               | 84                  | -0,2            | 0,6                 | MC   |
| # 22 | 84,62               | 85                  | 0,4             | 0,6                 | SC   |
| # 23 | 84,77               | 86                  | 1,2             | 0,6                 | SA   |
| # 24 | 85,04               | 84                  | -1,0            | 0,6                 | MA   |
| # 25 | 94,58               | 93                  | -1,6            | 0,6                 | MA   |
| # 26 | 94,62               | 96                  | 1,4             | 0,6                 | SA   |
| # 27 | 94,77               | 94                  | -0,8            | 0,6                 | MC   |
| # 28 | 95,62               | 96                  | 0,4             | 0,6                 | SC   |



Centro di Taratura LAT N°105  
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO Accredited Calibration Laboratory  
E DEL LAZIO MERIDIONALE

Laboratorio di Misure Industriali

Sede legale ed operativa

Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia

Tel. 0776 2993672 - Fax 0776 2995508

pec lami@pec.uniclam.it



LAT N°105

Membro degli Accordi di Mutuo  
Riconoscimento  
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

Pagina 2 di 4

Page 2 of 4

## CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD\_FR VEL\_089\_22

Certificate of Calibration

### 1. Descrizione dell'oggetto in taratura

Description of the item under calibration

Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli Sintel Italia Scout Speed s/n HW 4353 - SW 4353 - Antenna Radar KC071594 - Main Unit DS043714. Il dispositivo di misura ha una risoluzione di 1 km/h.

Durante la taratura, lo strumento in taratura era installato sul veicolo Fiat Bravo con numero di targa: ED736KP.

### 2. Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature

Technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura N. PT.10/VEL rev\_L.

### 3. Tipo di taratura eseguita

Type of calibration performed

Lo strumento in taratura è stato sottoposto ad una verifica di taratura periodica successiva a quella iniziale in accordo alle disposizioni previste ai capi 2 e 3 dell'allegato al D.M. del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13/06/2017 pubblicato nella G.U. n. 177 del 31/07/2017.

Il dispositivo è stato tarato, per la misura della velocità istantanea, nelle seguenti modalità operative: SA (Stationary Away) - Pattuglia in stazionamento e target in allontanamento; SC (Stationary Closing) - pattuglia in Stazionamento e target in Avvicinamento; MA (Moving Away) - Pattuglia in Movimento e target in Allontanamento; MC (Moving Closing) - Pattuglia in Movimento e target in Avvicinamento.

Durante la taratura sono stati rilevati 56 punti di taratura nel seguente campo di velocità 34,77 km/h - 165,64 km/h.

### 4. Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro

Instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La catena di riferibilità ha inizio dal campione di lavoro N. 5027917 munito di certificato valido di taratura N.258-36305 emesso da METAS (CH) in data 2021-07-06.

### 5. Luogo di taratura

Site of calibration

La taratura è stata svolta presso: Aviosuperficie Celano - via Circonfucense, snc - 67043 Celano (AQ)

### 6. Condizioni Ambientali

Environmental conditions

|                       | min  | MAX  |    |
|-----------------------|------|------|----|
| Temperatura ambiente: | 22,8 | 35,0 | °C |
| Umidità relativa:     | 9,5  | 25,8 | %  |

### 7. Note

Notes

nessuna (spazio lasciato intenzionalmente vuoto).



Centro di Taratura LAT N°105  
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di Taratura

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO Accredited Calibration Laboratory  
E DEL LAZIO MERIDIONALE

Laboratorio di Misure Industriali

Sede legale ed operativa

Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia

Tel. 0776 2993672 - Fax 0776 2995508

pec lami@pec.uniclam.it



LAT N°105

Membro degli Accordi di Mutuo  
Riconoscimento  
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements

Pagina 1 di 4

Page 1 of 4

# CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD\_FR VEL\_089\_22

Certificate of Calibration

-data di emissione  
date of issue  
-cliente  
customer  
-destinatario  
receiver

2022-05-25  
Sintel Italia Società Cooperativa  
via Carlo Poma, 14  
00071 Pomezia (RM)  
Comune di Bologna - Polizia Locale  
via Enzo Ferrari, 42  
40138 Bologna (BO)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°105 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

*This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N°105 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).*

*This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.*

## Si riferisce a

referring to

-oggetto

item

-costruttore

manufacturer

-modello

model

-matricola

serial number

-data di ricevimento oggetto

date of receipt of item

-data delle misure

date of measurements

-registro del laboratorio

laboratory reference

Dispositivo di misura della velocità Istantanea di veicoli

Sintel Italia

Scout Speed

HW 4353 - SW 4353 - Antenna Radar KC071594 -  
Main Unit DS043714

2022-05-24

2022-05-24

RL UOD\_FR 2022

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

*The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.*

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

*The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95 %. Normally, this factor k is 2.*

Direzione Tecnica  
(Approving Officer)  
ing. Agostino Viola

*[Signature]*

|                         |                                    |                |           |
|-------------------------|------------------------------------|----------------|-----------|
| Luogo                   | POMEZIA                            | Data           | 5/23/2022 |
| Cliente                 | BOLOGNA                            | Targa Veicolo  | ED736KP   |
| Modello veicolo         | FIAT BRAVO                         | S.N. Main Unit | DS043714  |
| ID.N. Scout Speed       | 4353                               | S.N. Antenna   | KC071594  |
| Incaricato al controllo | (Nome Cognome)<br>GIOVANNI CANNITO |                |           |

| CONTROLLI ASPETTI FORMALI |                                                                                       | ESITO                               |                          |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
|                           |                                                                                       | POSITIVO                            | NEGATIVO                 |
| 1                         | Verifica presenza sigilli di garanzia.                                                | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2                         | Verifica corrispondenza numeri di serie di ogni componente a quelli del set originale | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| VERIFICHE FUNZIONALI      |                                                                                       | ESITO                               |                          |
|                           |                                                                                       | POSITIVO                            | NEGATIVO                 |
| 3                         | Controllo accensione del sistema.                                                     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4                         | Controllo accensione unità di conteggio Radar.                                        | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 5                         | Controllo dell'allineamento dell'asse della staffa                                    | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 6                         | Controllo messa a fuoco della telecamera con una targa distante 14 metri              | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 7                         | Controllo della funzione per modifica limite di velocità                              | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 8                         | Controllo data e ora su Scout ed eventuale configurazione                             | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 9                         | Procedura verifica periodica                                                          | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 10                        | Rilevamento allarmi di test in MA e MC                                                | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 11                        | Rilevazione allarmi di test in SA e SC (se applicabile)                               | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 12                        | Verifica corretta creazione allarmi, verifica leggibilità targhe                      | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 13                        | Controllo spegnimento del sistema                                                     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 14                        | Verifica dell'impostazione delle soglie della batteria ed eventuale configurazione    | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

**PROCEDURA DI VERIFICA PERIODICA EFFETTUATA SECONDO LE PRESCRIZIONI DEL MANUALE SCOUT SPEED CONFORME ALLA COPIA DEPOSITATA PRESSO IL MIN. TRASPORTI.**

**DECRETO DI OMOLOGAZIONE N. 1323 DEL 8-3-2012 E SUCCESSIVE ESTENSIONI.**

**La presente verifica periodica ha validità 1 anno.**

FIRMA INCARICATO AL CONTROLLO



