

COMUNICAZIONE DI CAMBIO DI RESPONSABILE DI STRUTTURA DI ACCOGLIENZA RESIDENZIALE E SEMIRESIDENZIALE AI SENSI DELLA DGR N.1904/2011

Al Sindaco del Comune di
Bologna

Il sottoscritto nato a

il, residente a

....., Telefono.....,

Fax....., e-mail

CF/P.IVA, in qualità di legale rappresentante di

.....
(indicare il nome e la natura giuridica)

con sede in

(indicare l'indirizzo ed il recapito telefonico della sede legale)

quale soggetto gestore autorizzato con provvedimento PG n. rilasciato da codesto Comune in data

..... al funzionamento della seguente struttura

.....

.....

.....

.....

(indicare la denominazione, l'indirizzo e la tipologia)

COMUNICA

che dalla data del è stato sostituito il responsabile della struttura sopra citata:

da a

nato a il

() in possesso del seguente titolo di studio

nonché di esperienza specifica superiore a anni

() in possesso del seguente attestato di percorso formativo (per le comunità familiari e le comunità casa

famiglia)

data

firma