



## Quartiere Santo Stefano

P.G. N.: 65303/2019  
N. O.d.G.: 10/2019  
Data Seduta : 14/02/2019  
Data Esecutività : 14/02/2019

Richiesta IE  
 Dati Sensibili

**Immediatamente  
Esecutivo**

Oggetto: PRESA D'ATTO DELLE DIMISSIONI DALLA CARICA DI COORDINATORE DELLA COMMISSIONE SPORT DEL QUARTIERE SANTO STEFANO PRESENTATE DALLA CONSIGLIERA NARA BERTI E SURROGA CON LA CONSIGLIERA PATRIZIA RAMPIONI . I.E.

- Delibera -

Informazioni Iter

Sottoscrizioni e Pareri

Dati di lavoro

Il Presidente del Consiglio di Quartiere propone al Consiglio la seguente deliberazione:

### IL CONSIGLIO DEL QUARTIERE SANTO STEFANO

Premesso che:

- con delibere PG. N. 219070/2016, O.d.g. n. 12/2016 del 05/07/2016 e PG. N. 219072/2016, O.d.g. n. 13/2016 del 05/07/2016 si è provveduto rispettivamente all'insediamento del Consiglio del Quartiere Santo Stefano ed all'elezione del Presidente del Consiglio medesimo;

- in armonia con quanto previsto dall'art. 27 del Regolamento sul Decentramento, il Consiglio del Quartiere Santo Stefano, con deliberazione PG. N. 297781/2016, O.d.g. n. 16/2016 immediatamente esecutiva, sono state istituite le Commissioni del Quartiere per il mandato amministrativo 2016-2021 e sono stati nominati i relativi coordinatori, come di seguito indicato:

Commissione Pianificazione, Bilancio e Controllo di Gestione	Giuseppe Bacchi Reggiani
Commissione Sport	Nara Berti
Commissione Cultura	Silvia Bertini
Commissione Attività Produttive	Paolo Cavalieri
Commissione Scuola	Cristiana Costantini
Commissione Ambiente	Lorenzo Genovesi
Commissione Politiche sociali e prevenzione di comunità	Cristina Malvi

Preso atto che con comunicazione PG. N. 55305 del 04/02/2019 agli atti del Quartiere, la Consigliera Nara Berti componente del gruppo "Centro sinistra per Santo Stefano" rassegnava le proprie dimissioni dal ruolo di Coordinatore della Commissione Sport del Quartiere Santo Stefano;

Considerato che per garantire il corretto funzionamento degli organismi istituzionali di Quartiere si rende necessario provvedere alla nomina di un nuovo coordinatore

della Commissione in argomento;

Ritenuto opportuno:

- individuare per la nomina a coordinatore della summenzionata commissione la Consigliera del Gruppo "Centro Sinistra Santo Stefano" Patrizia Rampioni, ai sensi dell'art. 18 del Regolamento interno sul funzionamento del Consiglio e delle Commissioni Consiliari del Quartiere Santo Stefano;

- provvedere a surrogare la Consigliera Nara Berti con la Consigliera Patrizia Rampioni - come da nota agli atti PG. N. 61054 del 07/02/2019, nella quale dichiara la propria disponibilità in tal senso - nella carica di Coordinatore della Commissione Sport del Quartiere Santo Stefano;

Dato atto che, ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 267/2000, è stato richiesto e formalmente acquisito agli atti il parere favorevole espresso dal Direttore di Quartiere in ordine alla regolarità tecnica;

Ritenuto opportuno dare immediata eseguibilità al provvedimento, ai sensi dell'art. 134 comma 4 del D.Lgs. n. 267/2000 e dell'art. 42 comma 2 dello Statuto del Comune di Bologna, al fine di consentire lo svolgimento delle operazioni conseguenti;

Visto lo Statuto Comunale;

Visto il Regolamento sul Decentramento;

Visto il Regolamento interno sul funzionamento del Consiglio e delle Commissioni Consiliari del Quartiere Santo Stefano;

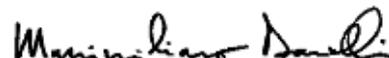
## DELIBERA

per i motivi in premessa indicati e che qui si intendono integralmente richiamati :

- 1) di surrogare la Consigliera Nara Berti con la Consigliera Patrizia Rampioni nella carica di Coordinatore della Commissione Sport del Quartiere Santo Stefano ;
- 2) di ribadire che alle riunioni delle Commissioni possano essere invitati i Responsabili dei vari servizi/uffici di Quartiere, individuati dal Direttore del Quartiere in accordo con il Presidente del Quartiere e in possesso delle competenze tecnico-amministrative relative alle materie trattate;
- 3) di ribadire il Coordinatore della suddetta Commissione, unitamente a Presidente e Vice Presidente, quale componente dell'Ufficio di Presidenza ai sensi dell'art. 2 del Regolamento sul Decentramento;
- 4) di dare mandato al Direttore di procedere alla diffusione dell'informazione con i canali di comunicazione ritenuti più idonei (sito internet e posta elettronica);
- 5) di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134 comma 4 del D.Lgs. n. 267/2000 e dell'art. 42 comma 2 dello Statuto del Comune di Bologna, al fine di consentire lo svolgimento delle operazioni

conseguenti.

Il Direttore del Quartiere  
Massimiliano Danielli



**Documenti allegati (parte integrante):**

**ESITO DELLA VOTAZIONE: APPROVATO**

Presenti n. 12  
Votanti n. 11  
Favorevoli n. 11  
Contrari n. 0  
Astenuti n. 1

**ESITO DELLA VOTAZIONE I.E.: APPROVATO ALL'UNANIMITA'**

Presenti n. 12  
Votanti n. 12  
Favorevoli n. 12  
Contrari n. 0  
Astenuti n. 0

<i>Prospetto votazione</i>		
	<b>Consigliere</b>	<b>Gruppo</b>
F	AMOREVOLE ROSA MARIA (Pres.)	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
F	BACCHI REGGIANI GIUSEPPE	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
X	BERTI NARA	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
F	BERTINI SILVIA	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
F	CAVALIERI PAOLO	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
F	COSTANTINI CRISTIANA	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
F	GENOVESI LORENZO	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
F	MALVI CRISTINA	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
F	RAMPIONI PATRIZIA	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
F	FOLEGATTI LORIS	Lista Giorgetti Centro Destra per Santo Stefano
F	MORIGI LEONE	Lista Giorgetti Centro Destra per Santo Stefano
X	NANNI MATTEO	Lista Giorgetti Centro Destra per Santo Stefano
X	VENTURA MIRKO	Movimento 5 Stelle
F	ZANNINI MASSIMO	Movimento 5 Stelle
A	BEGAJ DETJON	Martelloni Sindaco Coalizione Civica

**Legenda: F = Favorevole - C = Contrario - A = Astenuto X=Assente**

<i>Prospetto votazione I.E.</i>		
	<b>Consigliere</b>	<b>Gruppo</b>
F	AMOREVOLE ROSA MARIA (Pres.)	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
F	BACCHI REGGIANI GIUSEPPE	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
X	BERTI NARA	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco

F	BERTINI SILVIA	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
F	CAVALIERI PAOLO	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
F	COSTANTINI CRISTIANA	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
F	GENOVESI LORENZO	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
F	MALVI CRISTINA	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
F	RAMPIONI PATRIZIA	Centro Sinistra per Santo Stefano Merola Sindaco
F	FOLEGATTI LORIS	Lista Giorgetti Centro Destra per Santo Stefano
F	MORIGI LEONE	Lista Giorgetti Centro Destra per Santo Stefano
X	NANNI MATTEO	Lista Giorgetti Centro Destra per Santo Stefano
X	VENTURA MIRKO	Movimento 5 Stelle
F	ZANNINI MASSIMO	Movimento 5 Stelle
F	BEGAJ DETJON	Martelloni Sindaco Coalizione Civica

**Legenda: F = Favorevole - C = Contrario - A = Astenuto X=Assente**

**Documenti in atti :**