



COMUNE DI BOLOGNA

Al Direttore del Quartiere _____

**RICHIESTA O REVOCA DI PAGAMENTO IN UNICA SOLUZIONE SERVIZI INTEGRATIVI A
TARIFFA ANNUALE: TRASPORTO SCOLASTICO COLLETTIVO, PRE-SCUOLA
NELL'ORARIO MATTUTINO, POST-SCUOLA NELL'ORARIO POMERIDIANO**

(Il presente modulo di richiesta deve essere consegnato **entro il 30 settembre** presso il Quartiere di residenza. Se tale data coincide con un giorno festivo si può presentare entro il giorno successivo)

La/il sottoscritta/o nato a

il residente a Prov.(.....)

in Via n° CAP

N° telefonici: casa lavoro cell

CHIEDE PER I PROPRI FIGLI:

Cognome **Nome** **nato il**

Cognome **Nome** **nato il**

Cognome **Nome** **nato il**

ISCRITTI AL SERVIZIO DI:

- trasporto scolastico collettivo**
- pre scuola nell'orario mattutino**
- post scuola nell'orario pomeridiano**

A PARTIRE DALL'ANNO SCOLASTICO ____ / ____

IL PAGAMENTO IN UN'UNICA SOLUZIONE ANNUALE

LA REVOCA DEL PAGAMENTO IN UN'UNICA SOLUZIONE ANNUALE

Dichiara di essere a conoscenza che:

- Di norma verranno emessi tre bollettini di pagamento che suddividono l'importo annuale del servizio in tre rate arrotondate, oppure un unico bollettino annuale qualora il richiedente il servizio abbia scelto l'opzione di pagamento in un'unica soluzione. L'emissione dei bollettini verrà definita dal calendario annuale delle emissioni dei bollettini di pagamento.
- Qualora subentri una rinuncia al servizio, se pagato l'intero importo annuale, si procederà con i relativi rimborsi, laddove dovuti.
- La rinuncia presentata entro la fine del mese di settembre sarà valida per tutto l'anno scolastico e, verificato che non sia mai stato utilizzato il servizio, non sarà emesso alcun bollettino di pagamento;
- La rinuncia entro la fine del mese di dicembre sarà efficace dal 1 gennaio e dovrà essere pagata la somma corrispondente ad un terzo dell'importo annuale attribuito indipendentemente dalle giornate di effettiva fruizione del servizio;
- La rinuncia entro la fine del mese di marzo sarà efficace dal 1 aprile e dovrà essere pagata la somma corrispondente a due terzi dell'importo annuale attribuito indipendentemente dalle giornate di effettiva fruizione del servizio;
- Le rinunce pervenute a partire dal 1 aprile non consentiranno l'applicazione di riduzioni sulla tariffa annuale legate alla mancata fruizione del servizio.

Bologna, ____ / ____ / _____

Firma _____

(se non apposta in presenza dell'operatore allegare fotocopia della carta d'identità)

Ai sensi dell'art. 13 del Decreto L.gs. 30.06.03 n° 196 (codice in materia di protezione dei dati personali) l'Amministrazione comunale informa che i dati conferiti sono trattati nel rispetto della normativa stessa. Il titolare del trattamento è il Comune di Bologna, con sede in Piazza Maggiore 6- 40124; il responsabile del trattamento è il Direttore del Quartiere a cui è stata rivolta l'istanza:

Firma dell'operatore addetto al ricevimento della richiesta _____