



Dichiarazione (ai sensi dell'art. 14 del Dlgs 33/2013, così come modificato dal Dlgs 97/2016) relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (comma 1 lettera d), ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (comma 1 lettera e) e dell'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica (comma 1-ter)

Il sottoscritto

Cognome	Nome	Nr. matricola
TOMESANI	CHRIS	038069F
Carica rivestita nell'Amministrazione Comunale		
DIRIGENTE		

Ai sensi di quanto disposto dagli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000, consapevole delle sanzioni previste dall'art.76 nel caso di dichiarazioni mendaci:

DICHIARA

- 1) di non avere** assunto cariche presso enti pubblici o privati (nel caso, compilare obbligatoriamente Sez. 1)
- 2) di aver** ricevuto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (nel caso, compilare obbligatoriamente Sez. 2)
- di aver percepito un ammontare complessivo di emolumenti a carico della finanza pubblica per **l'anno 2022 pari a € 78.415,88**

Sez. 1 – cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti

Ente pubblico / privato	Tipologia carica	durata	Compensi a qualsiasi titolo corrisposti

Sez. 2 – Altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Ente	Incarico	Durata	Oneri a carico della finanza pubblica
COMUNE DI FERRARA	Dirigente	Dal 03/01/2022 al 14/04/2022	€ 18.393,11
UNIONE RENO GALLIERA	Commissione concorso pubblico	Dal 16/08/2022 al 31/10/2022	€ 800,00

Annotazioni

Data 15/11/2023

**Firma del dichiarante
Chris Tomesani
(documento firmato digitalmente)**