



**Dichiarazione** (ai sensi dell'art. 14 del Dlgs 33/2013, così come modificato dal Dlgs 97/2016) relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (comma 1 lettera d), ad altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (comma 1 lettera e) e dell'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica (comma 1-ter)

**La Sottoscritta**

Cognome	Nome	Nr. matricola
<b>GIORDANO</b>	<b>ANNA</b>	<b>042410E</b>

Carica rivestita nell'Amministrazione Comunale

**DIRIGENTE U.I. SISTEMA INTEGRATO EDUCAZIONE E ISTRUZIONE 06**

Ai sensi di quanto disposto dagli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000, consapevole delle sanzioni previste dall'art.76 nel caso di dichiarazioni mendaci:

**DICHIARA**

- 1) di non avere** assunto cariche presso enti pubblici o privati (nel caso, compilare obbligatoriamente Sez. 1)
- 2) di non avere** ricevuto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (nel caso, compilare obbligatoriamente Sez. 2)
- 3) di aver percepito un ammontare complessivo di emolumenti a carico della finanza pubblica per l'anno 2021 pari a 78.294,05**

**Sez. 1 – cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti**

Ente pubblico / privato	Tipologia carica	durata	Compensi a qualsiasi titolo corrisposti

**Sez. 2 – Altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica**

Ente	Incarico	Durata	Oneri a carico della finanza pubblica

**Annotazioni**

**Data**

**Firma del dichiarante**

**10/11/2022**

**Dott.ssa Anna Giordano**

(documento informatico firmato digitalmente ai sensi del d.lgs. n. 82/2005 e norme correlate)